

FIBER LASER

ECHIPAMENTE LASER PENTRU TAIEREA METALULUI
PENTRU SEMNALISTICA SI INDUSTRIE



cea mai accesibila solutie industriala pentru taierea foilor metalice feroase si neferoase



COMPASS



INOVATIE !

Noua clasa de echipamente laser
pentru taierea metalului

Taie toate metalele:

otel, inox, aluminiu, alama, cupru, argint, aur...

... precum si metalele vopsite, fara a arde marginile

Avantaje:

- taieturi precise si rapide in foi subtiri de metal
- lucreaza cu oxigen, azot si aer comprimat
- consum redus de energie
- lucru in regim industrial



Si mai multe avantaje:

- autofocus
- protectie magnetica pentru prevenirea accidentelor
- filtre integrate pentru evacuarea gazelor de ardere
- racire cu aer

Proiectata pentru:

semnalistica, panouri decorative, suveniruri, bijuterii, piese de precizie pentru inginerie
articole metalice diverse

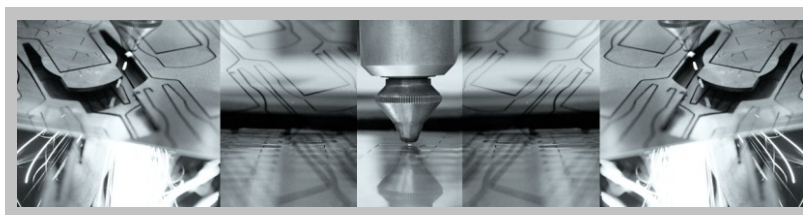
NEOMA FIBER LASER

FIBER LASER
ECHIPAMENTE PENTRU TAIAT METALE
2 MODELE



Specificatii

Suprafata de lucru	1000 x 600 mm	2000 x 1000 mm
Puterea laserului	(1500 W pulsed) / (3000 W pulsed)	
Dimensiuni (L x l x h)	2000 x 1200 x 1700 mm	3330 x 1800 x 1700 mm
Greutate	750 kg	1800 kg
Puterea consumata	2kW / 3kW	
Precizia pozitionarii	0.02 mm	
Repetabilitatea	0.005 mm	
Latimea taietorii	80 µm	
Grosimea maxima a materialului	4 mm / 8 mm	
Viteza de taiere	15 m/min	
Viteza de pozitionare	50 m/min	
Lungimea de unda a razei laser	1070 nm	



Beneficii:

Taie toate tipurile de materiale pana la 3 mm / 8 mm grosime:

Cele mai multe lasere nu pot taia cupru, otel galvanizat, aluminiu sau alte metale neferoase. Laserul nostru poate.



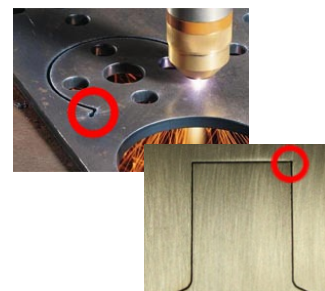
Taie elemente din metal vopsit:

Laserul nostru taie metale anodizate sau vopsite fara a deteriora vopseaua. Cele mai multe lasere de pe piata nu pot taia metal vopsit fara a arde vopseaua si a deteriora suprafata materialului.



Intrare directa in conturul ce urmeaza a fi taiat:

La cele mai multe lasere de pe piata, intrarea in material se face in afara conturului de taiat. Acest lucru cauzeaza o intrerupere inegala, cu o deschidere mai larga si margini arse.



In cazul laserului nostru, zona de intrare este de grosimea taieturii si nu necesita finisare ulterioara.

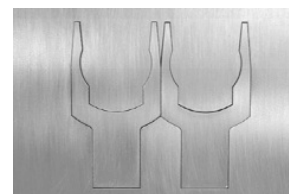
Latimea taieturii de numai 80 de microni:

Diametrul foarte mic al razei laser si temperaturile joase de functionare asigura o taietura foarte fina, cu o latime de sub 80 de microni. Acesta este un mare avantaj deoarece va permite sa realizati detalii foarte fine.



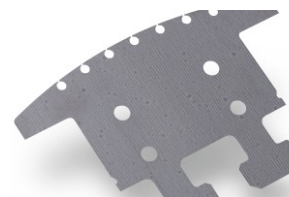
Pozitionare optima si economie de material:

Taietura foarte fina a masinii face posibila asezarea perfecta a pieselor. Potrivirea acestora este o conditie prealabila necesara pentru taiere optimizata pentru ca taierea unei piese nu va influenta calitatea taierii piesei alaturate.



Deformare minima datorita temperaturii scazute:

Folosirea laserelor de mare putere si in mod continuu (CW mode) va supune in timpul taierii materialele mai subtiri la procese de contractie si dilatare termica producand deformari. Prin comparatie, in timpul operarii, laserul nostru afecteaza materialul cu o temperatura relativ mica, prevenind astfel deformarea.



Detalii fine si piese minuscule:

Latimea foarte mica a taieturii si minima deformare termica indusa va ajuta sa realizati chiar si ccele mai mici si fine detalii.



Taiere folosind aer:

Nu toate laserele pot folosi aer ca gaz pentru taiere. Cele mai multe lasere folosesc azot sau oxigen ceea ce duce la cresterea costurilor de taiere. Pentru taierea detaliilor nepretentioase folosirea aerului este o solutie buna si ieftina.



Precizie:

Respectarea stricta a dimensiunilor constructive. O cerinta atat de importanta pentru clientul dvs. Trebuie sa puteti garanta o precizie inalta a productiei contractate. Precizie care poate fi obtinuta cu un laser cu caracteristicile si avantajele oferite de laserul nostru.





Specificatii detaliate:

NEONA FIBER LASER

Zona de lucru XY: 1000 x 2000 mm
 Inaltimea pe Z: 80 mm
 Dimensiuni externe: 1800 mm x 3330 mm x h1700 mm
 Greutatea neta aproximativa: 2000 kg
 Cerinte de alimentare cu energie: (380/400 V AC trifazic/ 15A) sau (220/240 V AC monofazic / 30A)
 Consumul maxim: 3 kW
 Metoda de racire a laserului: racire cu aer
 Sasiul masinii: constructie din profile de otel sudate
 Miscarea pe axa X: surub cu bile
 Miscarea pe axa Y: miscare paralela, surub cu bile cu piulite rotative
 Tip motoare: servomotoare AC
 Feedback: pulsecoder 160000 ppt
 Precizia pozitionarii: +/- 0.02 mm
 Repetabilitatea: +/- 0.01 mm
 Precizia programabila: 0.001 mm
 Deplasarea rapida maxima: XY 50 m/min
 Viteza maxima de taiere XY: 15 m/min
 Viteza maxima pe axa Z: 12 m/min
 Senzor capacitiv cu autofocus
 Protectie la impact pentru capul laser
 Control CNC: bazat pe EMC2
 Conexiune PC: TCP/IP
 Buid-in software: LinuxCNC
 CAM software: SheetCAM
 3 conectori pentru gaz - pentru N2, O2 si aer comprimat
 Presiunea maxima a gazului: 16 bar
 Clasa de siguranta a laserului: 4
 Tip laser: Ytterbium Fiber laser IPG
 Peak power (mod impuls): 3000 W
 Energia maxima de impuls: 30 J
 Puterea maxima (mod CW): 300 W
 Lungimea de unda a razei: 1070 nm
 Lungimea de focalizare: 125 mm
 Diametrul razei: 83 µm
 Temperatura mediului ambiant: 10 - 28 °C

Showroom

Compass SRL
 Parangului 100B, 200719 Craiova
 Romania

tel./fax: +40 251 41 41 70
 email: sales@compass.com.ro



Produs de NEONA, Sofia, Bulgaria. www.neonalaser.com

compass.com.ro