

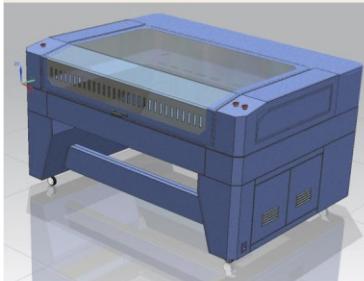
**COMPASS**

**HELIOS**

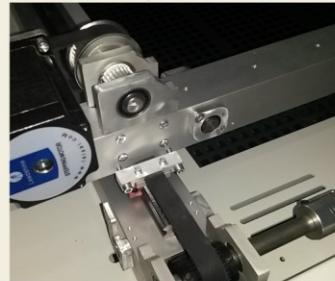
MASINI PROFESIONALE DE TAIERE SI GRAVARE

CALITATE  
EUROPEANA

PRETURI IMBATABILE



Prelucrare CNC, precizie, viteza ridicata, menitenanta redusa a sistemului de miscare cu o garantie de 3 ani a lagarelor (sine patrate si rulmenti lineari)



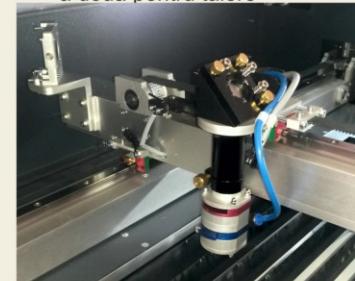
Senzori magnetici intrerup lucrul la deschiderea capacului. Pistoane cu gaz pt. sustinere.



Protectie separata a fiecarui modul electronic.  
Fara interferente.

**laserengraver made in EUROPE**

Doua lentile de focalizare -  
una pentru gravare  
a doua pentru taiere



IMPUNE  
NOI  
STANDARDE

**HELIOS**  
CONFIGURARE LA CERERE



Comunicare bi-rectionala cu interfata USB 2.0 si retea (ethernet)

Fara limite. Conectare de oriunde prin retea.

Permite conectarea gravatorului la calculatorul dvs. si va permite sa controlati mai multi parametrii in acelasi timp. Puteti deasemenea sa incepeti o gravare fara a va mai parasi biroul. Sfarsitul lucrarii este semnalizat sonor.

**HELIOS**

#### SISTEME SUPERIOARE DE GRAVARE SI TAIERE



Cea mai buna calitate

Cel mai mic cost de exploatare



Toate piesele componente ale structurii sunt decupate laser si indoite pe abkant CNC.

Toate piesele din aluminiu sunt anodizate si sunt prelucrate CNC.

Toate partile din OL sunt vopsite in camp electrostatic.

Cele mai mici deformari si cea mai mare precizie de executie a componentelor.

Mese pana la 1550 mm x 1050 mm

Putere pana la 150 W

**standard**

LASER. TAIERE GRAVARE MARCARE

**HELIOS PRO**  
LASER. gravare marcare taiere

**2<sup>ani</sup> garante**

Fara griji.  
Calitate superioara.

**SOLUTII PENTRU SEMNALISTICA**

HELIOS-PRO, gravatoare personalizate, cu puteri mari, cu mese de lucru cu suprafete foarte mari.

## HELIOS standard



### Lentile diferite pentru gravare si taiere. Doua echipamente in unul singur.

Gravatoarele laser HELIOS PRO ofera ca standard doua lentile - una pentru gravare si una pentru taiere. Lentilele sunt in suporturi tip sertar de culori diferite. Pastrati lentila de care aveti nevoie in functie de lucrarea dvs. de moment fara a mai avea grija distantei de focalizare, a montarii, insurbarii, etc. In plus asa puteti curata lentila infinit mai usor si mai rapid pentru intretinerea acestea.



### Chiller industrial inclus - sistem de racire al tubului laser industrial

Laserele CO2 functioneaza optim in jurul temperaturii de 22 C. Sistemul de racire standard cu pompa de apa si rezervor are serioase limitari. De aceea recomandam folosirea unui sistem de racire industrial care este mult mai compact, foloseste mult mai putina apa distilata, cobraora garantat temperatura de lucru fiindca si raceste apa in timpul recircularii, asigura protectia la blocarea circuitului si avertizeaza acustic. Toate acestea prelungesc durata de viata a tubului laser, ii optimizeaza performantele si reduc costurile de exploatare.



### Conectare prin retea sau USB 2.0 cu functionare USB-offline - functionare independenta de calculator

Permite utilizarea gravatorului de la panoul de control fara a fi conectat la un calculator datele fiind transmise printr-un Flash Drive. Astfel putem executa creatia grafica intr-un mediu liniștit, departe de hala de productie. Toate gravatoarele laser HELIOS PRO se pot conecta online/off-line prin interfata real USB 2.0 Full Speed dar si prin retea. Puteti sa transmiteti de oriunde fiesierile dvs. catre laserul sau laserele dvs. Toate gravatoarele noastre HELIOS PRO accepta sisteme de operare Windows XP, 7, 8.



### Sisteme de siguranta avansate.Senzori magnetici.

Lucrul se opreste automat daca operatorul deschide capacul superior ( acesta este dotat cu intrerupator cu senzor magnetic). Lucrarea porneste din acelasi punct la inchiderea capacului. Blocarea usilor si a tubului laser se face cu cheie.

Intrerupator de urgență. Sistem de protectie al tubului laser in cazul opririi sistemului de racire



### Laser pointer - punct rosu pentru identificare rapida a locului de gravare/taiere

Un indicator laser (punct) de culoare rosie marcheaza clar locul in care raza laser va intra in contact cu materialul. Acest lucru va ofera avantajul de a recunoaste rapid originea lucrarii sau incadrarea acesteia pe material. Deasemenea permite pozitionarea aleatorie a materialelor dumneavaostra generand in acelasi timp si importante economii de material deoarece parti sau elemente mai mici din lucru pot fi realizate pe bucati de material recuperate din lucrari anterioare.



### Asistenta aer comprimat - protectie avansata a lentilelor si a lucrarii

Eential pentru executarea oricarei lucrari de buna calitate, jetul de aer comprimat cu debit reglabil previne aprinderea materialelor inflamabile (acryl de exemplu), directioneaza resturile si fumul catre sistemul de evacuare si protejeaza lentilele prin crearea unui pat de aer chiar in con, dupa lentila. Control complet (activare/deactivare) via software sau din comutatorul din laterala. Include compresor silentios de putere mare.



### Ghidaje liniare de mare precizie - sine patrate (coada de randunica) si patine cu rulmenti liniari

Precizie, viteza ridicata, mentenanta redusa a sistemului de miscare datorita folosirii patinelor cu rulmenti liniari.

Garantie de 3 ani a lagarelor (sine patrate si rulmenti liniari).



### Sistem de exhaustare mai performant, pompa de vacuum de mare putere, design imbunatatit al evacuarii

Gravatoarele laser HELIOS PRO sunt prevazute cu elemente de tubulatura care, conectate la un sistem de exhaustare (pompa de vacuum de mare putere) vor extrage fragmentele, gazele arse si fumul de pe masa de lucru si le vor elibera in exterior.

Extragerea gazelor arse se face nu numai prin partea inferioara (ca la celelealte lasere de pe piata) dar si de deasupra mesei de lucru prin fante special prevazute. Astfel gazele incalzite si fumul care se ridica deasupra materialului de lucru sunt mult mai bine evacuate.



### Corful executat din elemente decupate pe CNC laser si indoite pe abkant CNC

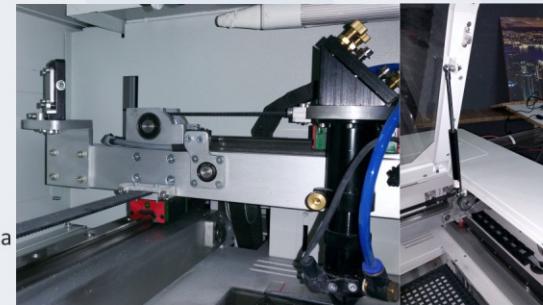
Gravatoarele laser HELIO PRO au corful executat din placi de otel cu grosimea intre 1 si 2 mm. Fiecare piesa este proiectata pe calculator.

Fiecare piesa este debitata cu laser CNC de inalta frecventa (Mitsubishi) obtinandu-se cel mai inalt grad de precizie existent pe piata.

Indoarea pieselor este realizata exclusiv pe abkant CNC (Amada). Unghurile sunt perfecte iar piesele se suprapun la sutimi de mm.

Mesele laserelor de top sunt realizate dintr-o singura bucată pe care se adauga axe, ghidaje, tubul si sistemul de oglinzi.

## laserengraver made in EUROPE



## HELIOS standard



### Masa de lucru cu platforma de ridicare pana la 250 mm

Obiecte de inaltime foarte variate pot fi plasate foarte convenabil pe masa de lucru deoarece aceasta se poate ridica sau cobori cu pana la 250 mm la o simpla apasare de buton. In acelasi timp distanta de focalizare poate fi reglata cu o remarcabila precizie. Miscarea precisa si lina este posibila datorita folosirii de suruburi si piulite cu bile care reduc frecarea la minim si de motoare pas cu pas heavy-duty cu tehnologie micro-stepper cu encoder incorporat capabile sa faca peste 10.000 de pasi la o rotire a axului de 360 de grade. Datorita designului, reglarea periodica a planeitatii mesei se face mult mai rar si mult mai simplu.



### Design inteligent pentru o protectie maxima

Elementele componente regasite in gravatoarele laser HELIOS PRO sunt de cea mai buna calitate fiind o reteta de succes pentru utilizare indelungata si cu mai putina mentenanta comparativ cu alte echipamente de pe piata. Toate componentele sunt plasate in cutii metalice separate, fiecare cablu (fabricat in Germania) are exact caracteristicile cerute. Motoarele pas cu pas heavy-duty sau servo au encoder incorporat ceea ce le asigura o protectie maxima impotriva prafului. In plus sunt pozitionate cat mai ferit, departe de zona de lucru. Deoarece folosesc tehnologie micro-stepper permit o finete a pozitionarii de 10.000 de pasi pentru o singura rotire a axului motorului. Driverele Leadshine asigura o coordonare si un control excelent si, in combinatie cu ghidajele liniare cu frecare minima asigura o calitate de exceptie pentru orice lucrare de semnalistica. La gravare de exemplu, raza poate avansa si cu 20 de treceri pe un milimetru daca avem nevoie de o calitate atat de ridicata. Sa nu uitam ca tot proiectarea inteligenta a carcasei permite accesul, faciliteaza curatirea, indepartarea prafului si intretinerea. Pentru a obtine cea mai buna calitate si o viteza superioara sistemul poate fi proiectat cu servo-motoare (feed-back la pozitionare). Astfel, motoare care asigura un cuplu net superior, inalta viteza si precizia pot echipa gravatoarele HELIOS PRO pentru a oferi utilizatorilor pretentiosi capabilitati mult peste medie. Pe scurt, o mai lunga durata de viata a motoarelor si o precizia superioara.



### Siguranta sporita in exploatare

Tubul laser se afla intr-un compartiment separat iar accesul este permis numai cu cheie. Ca o masura de siguranta suplimentara, alimentarea gravatorului se face numai cu cheie de contact. Masa de lucru poate fi iluminata cu tub de neon sau LED-uri pentru a surprinde orice detaliu.



### Calitate superioara a gravarii taierei. Cap de taiere/gravare cu doua lentile.

Folosind o combinatie de ghidaje de precizie, cap de gravare/taiere cu doua lentile - una pentru focalizare lunga pentru taiere si una cu focalizare scurta pentru gravare si puteri mari ale tuburilor laser (80 W - 150 W) gravatoarele din seria HELIOS PRO ofera capacitatii excelente de gravare (20 de treceri pe avans de 1 mm) la vitezze mari dar si de taiere a materialelor de grosimi mari. Avand capacitatati de taiere si de gravare intr-un singur produs nu veti mai pierde timpul schimband materialele de la o masina de gravat la una de tatait. Cu o calibrare atenta puteti avea zone foarte mari de taiere si gravare intr-o singura masa de lucru.



### Design propriu al suporturilor de oglinzi cu grad mic de libertate

Aliniera oglinzielor poate fi o operatiune dificila la gravatoarele laser. Suporturile noastre prelucrate CNC au un nou design cu un grad foarte mic de libertate ceea ce simplifica enorm centrarea si aliniera fasciculului laser.

## HELIOS optional



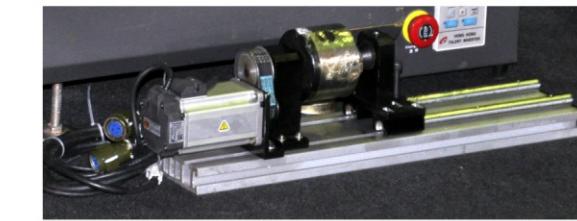
### Optional - sistem de rotire pentru gravarea obiectelor cilindrice

Dispozitiv utilizat pentru gravarea obiectelor cilindrice conice sau sferice precum pahare, sticla, mingi sau cani. Pentru o flexibilitate maxima sistemul permite prinderea ferma de obiecte de diametre variabile. Cu o constructie metalica solida inglobeaza doua ghidaje cilindrice orizontale cu rulmenti liniari ce asigura o centrare perfecta a obiectelor de diferite lungimi. Acest sistem extinde capacitatatile de utilizare a masinii dumneavoastra si va da un avantaj net in fata competitiei.

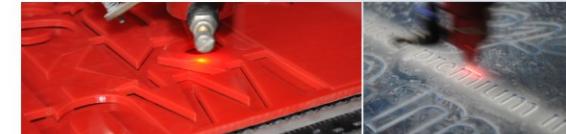
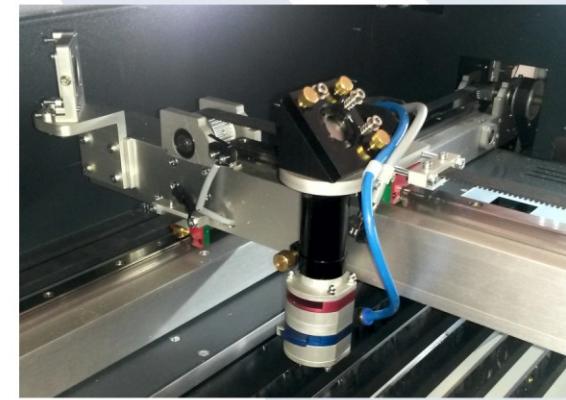


### Optional - servomotoare sau lentile cu focalizare diferita

Pentru a obtine cea mai buna calitate si o viteza superioara sistemul poate fi proiectat cu servo-motoare.



laserengraver made in **EUROPE**



**HELIOS PRO** **detalii tehnice**
**laser engraver made in EUROPE**

MODEL	LEC-PRO 1060 80W	LEC-PRO 1590 100W	LEC-PRO 1590 150W
Putere sursa laser CO2 etans	80W	100W	150W
Zona de lucru	900 mm x 600 mm	1300 mm x 900 mm	1504 mm x 1040 mm
Suprafata de lucru efectiva (usi inchise)*	890 mm x nelimitat x 25 mm	1270 mm x nelimitat x 25 mm	1500 mm x nelimitat x 25 mm
Obiecte ce pot fi prelucrate (usi inchise)**	970 mm x 570 mm x 250 mm	1270 mm x 870 mm x 250 mm	1500 mm x 1000 mm x 200 mm
Greutate	165 kg	238 kg	238 kg
Dimensiuni maxime laser (L x l x H)	1500 mm x 1000 mm x 1100 mm	2000 mm x 1400 mm x 1100 mm	2000 mm x 1400 mm x 1100 mm
Motoare / driver	pas-cu-pas cu microstepper / servo (opt.*)	pas-cu-pas cu microstepper / servo (opt.)	pas-cu-pas cu microstepper / servo (opt.)
Viteza maxima*	500 mm (1000*) mm / sec	500 mm / sec	500 mm / sec
Controlul vitezei	ajustabil 0,1-100% (pana la 24 de setari de viteza selectable pe culori pe lucrare)		
Controlul puterii	ajustabil 1-100% (pana la 24 de setari de viteza selectable pe culori pe lucrare)		
Acuratetea pe distanta	0,254 mm sau 0,1% (cea mai mare dintre ele)		
Precizia repositionarii	+/- 0,01 mm		
Lentile de focalizare	standard lentile cu distanta lunga 2,5" (63,5 mm) / lentile cu distanta focala scurta 2"(50,8 mm)		
Rezolutia	rezolutii disponibile 125, 250, 500, 600, 1000 dpi		
Buffer-ul memoriei	standard 32 Mb		
Interfata	USB 2.0 Full Speed, work offline (lucreaza independent de calculator)		
Panoul de control	Display LED color		
Masa de lucru	Standard masa de lucru cu lamele si tava de reziduuri/masa de lucru cu decupaje dreptunghiulare (opt.)		
CERINTELE MEDIULUI DE LUCRU	impamantare certificata separata a carcsei, stabilizator de tensiune, UPS online		
Instalatia electrica	230 V / 15 A	230 V / 20 A	230 V / 20 A
Putere consumata	1000 W	1200 W	1500 W
Mediul de lucru	temperatura 20 C-26 C, umiditate 30 - 50% fara condensare		

\* Viteza maxima

Viteza maxima nu este aceeasi cu viteza optima de lucru. Viteza optima de lucru trebuie aleasa de operator in functie de specificul fiecarei lucrari.



Showroom: Strada Parangului nr. 100 E, 200719 Craiova

E-mail: [sales@compass.com.ro](mailto:sales@compass.com.ro)Website: [www.compass.com.ro](http://www.compass.com.ro)

NOTA: Informatiile regasite in aceasta brosura sunt doar pentru prezentare si nu pot fi considerate ca oferta sau obligatie contractuala din partea Compass.  
 Datele tehnice pot fi schimbatе farа notificare prealabila.